



ECOL DP

DEROUILLANT RAPIDE Ph NEUTRE

- Neutre, sans acides libre ou corrosifs
- Enlève les particules de rouille incrustées sur les supports et dans leur anfractuosités.
- Sans effet dérochant ou dépolissant des surfaces
- Fortement mouillant et pénétrant
- Met en évidence et neutralise les points d'impacts de corrosions, d'oxyde de fer même invisible

PROPRIETES ET ACTIONS :

Utilisable sur les surfaces telles que :

Carrelages, faïences, plastiques, polyester, gelcoat, acier inoxydable, aluminium, carrosseries peintes, verre, joints polymères.

ECOL DP, dérouillant carrelages, sols, écoulements et taches de rouille sur matériels, outils

Exemple d'applications :



Dérouillant aciers inoxydables



ECOL DP

Exemple : Inox piqué, présence de rouille
Visible ou invisible selon les zones

L'action du **dérouillant neutre** sur l'acier inoxydable est visible par l'apparition d'une coloration rouge

L'inox ainsi débarrassé de la rouille
Le risque d'aggravation de la corrosion est écarté

AVANT



APRES



NOTA : L'exposition des inox aux ambiances agressives, en ateliers d'usinage (poussières d'acier, oxydes de fer (rouille) est une source de corrosion. L'application du **dérouillant pH neutre** et le développement d'une coloration lilas révèle la présence d'oxydes de fer, leurs éliminations évitent ainsi l'extension de la corrosion.

Nettoyant dérouillant jantes

Exemples : Décontamination élimination des poussières de freins sur les jantes alu



Neutralise, inhibe la corrosion à la surface des jantes

Décontamination de carrosseries peintes d'automobiles

Dépollution des oxydes incrustés dans la peinture



Actif sur la peinture devenue microporeuse

UTILISATEURS :

Stations de lavage des véhicules, Garages, carrossiers, préparateurs rénovateurs des véhicules d'occasion, nettoyage des jantes, services de maintenance des sols, carrelages, marbres dans la piscines, thalassos, collectivités, hôpitaux, magasins, hôtels, secteur maritime, professionnels des équipements en inoxydables : chaudronneries, tuyauteries, serrureries, ateliers de soudure des matériels en inoxydable.

MODE D'EMPLOI ET DOSES D'EMPLOI :

Bien agiter avant utilisation.

Pulvériser sur la surface à traiter.

Laisser agir, généralement entre 2 et 10 minutes.

En présence d'oxydes de Fer, de taches de rouille, l'apparition d'une coloration brun-rouge sur surfaces indique l'action de dérouillage.

Rincer à l'eau sous pression.

Renouveler l'application, si nécessaire, en cas de surfaces très oxydées.